



Édition spéciale

EDITION DECEMBRE - JANVIER - FEVRIER 2025

## Bilan de l'année et projection 2025 !

Retour sur une année de croissance et de nouveaux défis à venir.



L'équipe TH-Industrie au complet

L'année 2024 s'achève sur des résultats très encourageants pour TH-Industrie, marquée par une croissance soutenue et des avancées stratégiques majeures. Avec un chiffre d'affaires en hausse, l'entreprise a rempli ses objectifs financiers 2024.

TH-Industrie a également mis l'accent sur sa présence locale, créant un lien de proximité renforcé avec ses clients et partenaires. Avec des produits répondant aux enjeux actuels de l'industrie, l'entreprise se distingue par une approche à la fois innovante et centrée sur le service client, un atout majeur qui a contribué à son succès cette année.

Pour 2025, TH-Industrie ne compte pas ralentir la cadence. L'augmentation des effectifs fait partie des priorités de l'entreprise, avec des recrutements en cours pour anticiper les besoins du marché et pour permettre à l'équipe de répondre efficacement aux objectifs de croissance de l'année à venir.

Le TH-Tour, événement itinérant phare de l'entreprise, poursuivra son expansion dans de nouvelles régions, renforçant la proximité avec les clients et permettant des échanges directs sur les besoins et les défis industriels locaux. Cet engagement à rencontrer les

clients sur le terrain témoigne de la volonté de la société de maintenir une présence active, d'écouter les retours et de s'adapter rapidement aux évolutions du marché.

Avec une vision claire et un engagement constant envers la qualité, TH-Industrie revoit ses ambitions à la hausse pour l'année 2025. En poursuivant cette dynamique de proximité et d'anticipation des besoins, TH-Industrie est prêt à relever les défis de demain et à poursuivre son ascension parmi les leaders de la mesure industrielle.

### Actualités

À la conquête de nouveaux marchés en Guadeloupe !



PAGE 2

### Insolite

Des capteurs pour surveiller les moutons ?



PAGE 3

### Insolite

Une livraison de PANDA ?



PAGE 5

### Cas concret

Surveillance de la qualité de l'air dans un entrepôt.



PAGE 6

## Conquête de nouveaux marchés en Guadeloupe

TH-Industrie à la rencontre des entreprises locales de l'autre côté de l'Atlantique.



TH-Industrie a récemment effectué un voyage en Guadeloupe, dans le cadre d'une mission visant à renforcer les échanges économiques entre la métropole et ce département d'Outre-Mer.

Ce séjour, organisé par la Confédération des Petites et Moyennes Entreprises de Saône-et-Loire (CPME 71), avait pour ambition d'explorer les opportunités de collaboration et de développement avec les entreprises locales.

Durant cette mission, la société a multiplié les rendez-vous avec des acteurs économiques de la région, allant des PME aux représentants institutionnels, afin de mieux comprendre le marché guadeloupéen. « Ce voyage fut une expérience enrichissante qui nous

a permis de nouer des relations avec des partenaires locaux et de cerner leurs besoins spécifiques », explique Stéphane Coupeau, dirigeant de TH-Industrie. En effet, il envisage d'adapter ses solutions de mesure pour répondre aux attentes des entreprises guadeloupéennes, notamment dans les secteurs de l'agro-industrie, du bâtiment, et de l'environnement.

Cette initiative de la CPME 71 visait à dynamiser les relations économiques avec les territoires ultramarins. Pour TH-Industrie, elle ouvre des perspectives d'expansion. Avec des liens désormais établis, la société espère que ces premiers contacts évolueront en partenariats durables, renforçant ainsi sa présence dans les DOM-TOM.



Terre-de-Bas, Île des Saintes, Guadeloupe

### Événement

## Success story pour la 3ème édition du TH-Tour

L'équipe TH-Industrie s'est déplacé à Nantes le 24 octobre 2024 pour partir à la rencontre des entreprises de la région.



3ème édition du TH-Tour au Manoir de la Plume à Nantes

La récente édition du TH-Tour, organisée par TH-Industrie au Manoir de la Plume à Nantes, a été un succès. Cet événement, qui vise à rapprocher l'entreprise de ses clients et partenaires locaux, a rassemblé de nombreux professionnels autour de discussions, de démonstrations et de moments d'échanges informels. Pour cette troisième édition, l'objectif était clair : créer et renforcer les liens, présenter les produits de TH-Industrie et échanger dans un cadre convivial.

Les participants ont pu découvrir les produits et solutions de mesure développés par TH-Industrie, tout en bénéficiant de démonstrations techniques et de retours d'expérience concrets. « Le TH-Tour permet de changer notre quotidien des rendez-vous ou des présentations

en salon. Ici, nous avons la liberté d'échanger en profondeur, de répondre aux questions et d'adapter nos solutions aux besoins spécifiques de chaque participant », explique Alexandre CABIOCH de TH-Industrie. En plus de ces échanges, les participants ont pu profiter d'un buffet digne des plus grands événements, et certains ont eu la chance de repartir avec des cadeaux ! Et oui, des jeux à gratter ont fait leur apparition pendant le buffet, apportant un peu de chance à certains.

Pour la prochaine édition du TH-Tour, les idées fusent déjà ! On pourrait bien y ajouter une machine à hot dog, des frites à gogo et bien sûr, encore plus de café pour maintenir l'énergie et l'enthousiasme des échanges.

# Des capteurs pour surveiller les moutons ?

L'agrivoltaïsme et le bien-être animal font-il bon ménage ?



*L'agrivoltaïsme, une pratique de plus en plus répandue*

Face aux enjeux croissants de l'agrivoltaïsme, une société a démarché TH-Industrie car elle a pour objectif de démontrer qu'il est possible de produire de l'énergie solaire tout en améliorant les conditions de vie des animaux. Spécialisée dans la conception de projets agrivoltaïques, l'entreprise allie ingénierie et respect de l'environnement, en intégrant des panneaux solaires dans des milieux agricoles où ils peuvent également répondre aux besoins du bien-être animal. En partenariat avec TH-Industrie, l'entreprise souhaite donc étudier les effets de ces panneaux solaires sur la santé et le confort des moutons en mesurant les conditions de vie des animaux dans ces environnements.

## Une technologie sur-mesure pour des moutons en pleine forme

Pour suivre de près les effets des panneaux solaires sur le bien-être animal, TH-Industrie a proposé la solution MSR145, un capteur de petite taille capable de collecter des données sur la température, l'humidité, la luminosité et les mouvements des moutons. L'appareil, fixé sur un collier spécialement développé pour les animaux, est positionné à environ 5 cm du cou, permettant de recueillir des données précises et continues sur leur état.

Ce dispositif permet d'observer plusieurs aspects essentiels :

- Température et humidité : pour évaluer le confort thermique et la réponse corporelle des animaux face à la chaleur, en particulier dans les zones ombragées par les panneaux.
- Les mouvements des moutons : l'accéléromètre va permettre de suivre l'activité physique et la posture de l'animal, identifiant notamment les périodes de repos et de rumination, lorsque les animaux sont couchés.
- Luminosité : en détectant l'exposition solaire, le capteur permet de savoir si les moutons passent plus de temps à l'ombre des panneaux, réduisant ainsi leur exposition au stress thermique.

## Vers une nouvelle vision de l'agrivoltaïsme

Grâce aux données recueillies et à une phase d'observation minutieuse, la société pourra interpréter l'impact des panneaux solaires sur le bien-être animal et vérifier si l'ombrage procuré par les panneaux aide les moutons à mieux supporter les températures estivales. Cette étude est une étape importante pour légitimer l'agrivoltaïsme comme une solution durable, qui allie production d'énergie et élevage respectueux des animaux.

À travers cette collaboration, les deux sociétés mettent en lumière les bénéfices de l'agrivoltaïsme en conciliant production d'énergie verte et bien-être animal. Un engagement qui prouve qu'innovations techniques et respect de la nature peuvent marcher main dans la main pour un avenir plus durable.





## TH-Industrie sur tous les fronts !

### Entre présence à l'Ambassade de Lettonie et Journée Défense/Entreprises.

Présente sur plusieurs scènes majeures, TH-Industrie poursuit son engagement dans le développement de partenariats stratégiques à l'international comme en France.

Récemment, l'entreprise a participé à différents événements, que ce soit en Île-de-France ou bien en Bourgogne, renforçant son rôle dans le domaine industriel et ses relations avec les acteurs clés du secteur de la Défense.

D'abord, TH-Industrie a répondu à l'invitation de l'Ambassade de Lettonie à Paris, participant à une réception organisée par Investment and Development Agency of Latvia. Ce rendez-vous, avec la présence de l'ambassadrice, Alice Barode et de la directrice du Bureau de Représentation de Lettonie en France, Eliza Drazniece, a permis de rapprocher les entreprises lettones et françaises. TH-Industrie, en tant que partenaire de la société Aranet, a trouvé une opportunité unique de renforcer son engagement dans les échanges économiques entre les deux pays.



*Alice BARODE, Alexandre CABIOCH  
et Eliza DRAZNIECE*

Sur la même période, TH-Industrie était également présent à la Journée Défense/Entreprises à Mâcon, une initiative de la Délégation Militaire Départementale de Saône-et-Loire. Rassemblant plus de 60 acteurs du secteur, cet événement a été l'occasion d'échanger sur les innovations

et les projets d'avenir au sein de l'industrie de Défense. En participant à ces événements, la société confirme ses ambitions en consolidant ses partenariats et en explorant de nouvelles opportunités pour ses solutions technologiques.



*Journée Défense/Entreprises  
à Mâcon (Saône-et-Loire)*

## Zoom sur MSR : chocs, vibrations et nouveautés !

### MSR Electronics, basé en Suisse, est un partenaire de TH-Industrie depuis plus de 10 ans.

MSR (Measurement System and Research) se distingue par ses solutions de datalogging (enregistrement de données), adaptées à divers secteurs industriels. Spécialisée dans la mesure de paramètres tels que les chocs, les vibrations, la température, l'humidité et la pression, MSR offre une gamme de produits innovants pour garantir la qualité et la sécurité des processus à travers des appareils miniatures.

#### Une mesure fiable et une surveillance continue

Les enregistreurs de données (dataloggers) MSR, comme les modèles MSR175 et MSR165, sont conçus pour suivre les conditions environnementales et les chocs subis par les équipements pendant leur transport. Ces instruments mesurent non seulement les chocs et vibrations, mais aussi la température et l'humidité, offrant ainsi une surveillance complète et fiable. MSR propose aussi des solutions économiques avec sa gamme BudgetLine, incluant des modèles comme le MSR63 et le MSR86, parfaits pour des applications nécessitant de grands volumes.

#### Surveillance à distance : nouveautés et connectivité

Les dataloggers sans fil MSR, tels que les MSR145WD et MSR385WD, permettent désormais une surveillance à distance, idéale pour des environnements difficiles d'accès. Grâce à la connectivité, les utilisateurs peuvent accéder aux données en temps réel via des plateformes comme le MSR Smart Cloud, facilitant ainsi le partage et la gestion des informations. Les alertes en temps réel offrent une réactivité accrue, essentielle pour des secteurs comme la chimie et la pharmaceutique.

#### Des solutions polyvalentes pour tous les secteurs

Les solutions MSR intègrent désormais les FlexSensors, des capteurs interchangeables conçus pour s'adapter à divers usages. Faciles à connecter via un FlexConnector, ils offrent une grande flexibilité en permettant de combiner plusieurs capteurs sur un seul datalogger, comme les modèles MSR145WD. Les données peuvent être collectées en temps réel ou stockées pour

une analyse ultérieure via des solutions comme le MSR SmartCloud ou des réseaux Wi-Fi.

Avec ces nouveautés, et comme illustré dans l'article sur les moutons, les solutions MSR démontrent leur polyvalence et leur flexibilité, permettant aux entreprises d'adapter leurs dataloggers à des besoins spécifiques.

**MSR**®  
universal data loggers



*Gamme MSR*

## Une livraison de PANDA ?

Un PANDA prêt a voyager en sécurité... mais sans bambou cette fois-ci !



Chez TH-Industrie, lorsqu'on parle de « PANDA », il ne s'agit évidemment pas de mignonnes créatures en noir et blanc, mais bien d'un équipement de mesure imposant : le Positive And Negative Duct Accreditation (PAN315). Et même si ces PANDA n'ont pas besoin de bambou, ils exigent tout de même une logistique bien pensée.

### Un équipement imposant pour des exigences de tailles

Le matériel PANDA PAN315, associé aux dispositifs TSI 9565-P et TSI 5825, est conçu pour vérifier l'étanchéité des systèmes d'aération.

Sa mission ? Garantir que les conduits soient parfaitement étanches en appliquant une pression positive ou négative. Cet appareil est un acteur essentiel pour homologuer les installations d'aération.

Dans les installations industrielles, l'étanchéité est essentielle car des systèmes non homologués peuvent permettre des infiltrations de particules ou de gaz potentiellement nocifs.

En appliquant des pressions positives ou négatives, le PANDA garantit que chaque conduit est parfaitement scellé, prévenant ainsi toute fuite. Grâce à des tests rigoureux avec le PANDA, un client veut s'assurer que ses installations de ventilation sont conformes aux normes, sécurisées et durables.

### Aller plus loin pour répondre aux besoins

Les pandas sont connus pour leur sensibilité et celui-ci n'échappe pas à la règle. Transporter un tel équipement n'est pas une mission ordinaire et trouver la solution parfaite peut parfois s'avérer plus complexe qu'il n'y paraît. Chez TH-Industrie, l'objectif est toujours d'accompagner les clients et de proposer des solutions adaptées, même si cela les pousse à sortir de leur zone de confort. C'est pourquoi une caisse de transport sur-mesure a été commandée et modifiée pour répondre aux besoins spécifiques du client.

Des renforcements de structure, une porte latérale pour faciliter l'accès, et une compatibilité

avec le transport sur palette ont été intégrés à la conception. Si ces initiatives témoignent de la volonté d'adapter leurs services, elles ne garantissent malheureusement pas toujours une satisfaction totale du client.

### L'ADN TH-Industrie : la qualité de service

Ce genre de défi rappelle que la qualité de service et l'adaptation font partie de l'ADN de la société. Si chaque problème ne trouve toujours pas sa réponse parfaite, chaque tentative permet d'apprendre et de mieux accompagner les clients dans le futur. Et même lorsque la réussite n'est pas complète, la volonté de faire mieux reste au cœur de la démarche.

Prêt à jouer le rôle d'un gardien attentionné, TH-Industrie continuera à veiller sur ses équipements comme s'il s'agissait d'un précieux compagnon, toujours avec l'objectif de trouver la solution la plus adaptée à chaque situation.



## TH-Industrie s'implique dans les gaz verts !

La société adhère à l'association Biogaz Vallée et participe à sa convention d'affaires.



Dans le cadre de son développement et de sa stratégie de diversification, TH-Industrie a récemment rejoint l'association Biogaz Vallée, une organisation engagée dans la promotion et le développement de la méthanisation et des gaz verts en France. En s'associant à cette structure, TH-Industrie renforce sa présence dans un secteur en pleine expansion où ses solutions, notamment en matière de débitmétrie, peuvent répondre aux besoins spécifiques des acteurs de la méthanisation. La société entend ainsi soutenir les acteurs des gaz verts en leur fournissant des équipements adaptés et fiables pour l'optimisation de leurs installations.

Dans le prolongement de son engagement auprès de Biogaz Vallée, TH-Industrie a pris part à la Convention d'affaires de la Méthanisation et des Gaz Verts, qui s'est tenue les 6 et 7 novembre à Angers. Ce rassemblement a été une plateforme riche d'échanges et de rencontres, réunissant les principaux acteurs du secteur autour de thématiques variées.

L'événement comprenait une visite d'une unité de méthanisation, permettant aux participants d'observer concrètement les défis techniques et les solutions déployées sur le terrain. Des tables rondes thématiques ont également offert des perspectives sur les avancées technologiques et



réglementaires dans le domaine. Enfin, l'organisation de rendez-vous d'affaires par Biogaz Vallée a été une occasion précieuse pour TH-Industrie de rencontrer des partenaires potentiels, de partager son expertise et d'explorer des collaborations futures.

À travers cette convention et son adhésion à Biogaz Vallée, TH-Industrie souhaite aujourd'hui devenir un acteur dans le secteur des gaz verts, en soutenant les initiatives d'énergie renouvelable et en offrant des solutions innovantes aux entreprises de la filière.

### Cas concret

## Surveillance de la qualité de l'air dans un entrepôt

Des solutions connectées pour garantir un environnement sain aux travailleurs.



En Normandie, une entreprise spécialisée dans le stockage de granulés de bois reçoit régulièrement des cargaisons en vrac par bateau. La marchandise est ensuite transportée et stockée dans des entrepôts semi-ouverts, un environnement où la sécurité et la qualité de l'air sont des préoccupations majeures. Pour assurer la santé et la sécurité des salariés travaillant dans ces hangars, l'entreprise a pris l'initiative de surveiller la qualité de l'air, et

plus précisément les niveaux de monoxyde de carbone (CO) et de dioxyde de carbone (CO<sub>2</sub>).

### Une solution de surveillance sur-mesure

Pour répondre à cette demande, TH-Industrie a proposé une solution adaptée aux contraintes du site. Un capteur Senseair a été choisi pour surveiller simultanément le CO et le CO<sub>2</sub> dans l'entrepôt. Ce capteur offre des mesures essentielles pour suivre l'évolution

des gaz, particulièrement dans les zones de stockage où le risque de variation de la qualité de l'air est important en raison de l'activité de chargement et de déchargement. Par ailleurs, un transmetteur de signaux Aranet a été intégré à ce système. Cet appareil est conçu pour capturer les données de n'importe quel capteur tiers utilisant une sortie de tension. Grâce à cette technologie, les informations de qualité de l'air sont transmises sans fil, permettant ainsi une gestion en temps réel sans infrastructure complexe de câblage. Cette solution va faciliter le suivi et permettre à l'entreprise d'être alertée en cas de niveaux de gaz trop élevés, garantissant une intervention rapide.

### Une sécurité renforcée avec des conditions de travail optimisées

Cette initiative de surveillance de la qualité de l'air représente une avancée majeure pour l'entreprise, qui montre un engagement fort

envers la sécurité de ses employés. Avec cette solution, elle peut garantir que les travailleurs évoluent dans un environnement plus sûr et conforme aux normes de santé, en s'assurant que les niveaux de CO et CO<sub>2</sub> restent dans les seuils acceptables.

### Nouveauté : Aranet Radon Plus



Découvrez Aranet Radon Plus, un appareil conçu pour mesurer en continu les niveaux de radon, un gaz inodore et nocif pour la santé. Il mesure aussi la température, l'humidité et la pression atmosphérique. Compact et sans fil, il s'installe facilement dans divers environnements !

# Comment TH-Industrie façonne son image de marque ?



Goodies et supports de communication : une identité qui reflète les valeurs de la société.



Chez TH-Industrie, l'image de marque est bien plus qu'un simple logo : elle est le reflet de l'identité, des valeurs, et de l'engagement de l'entreprise envers ses clients. Chaque élément de cette identité est soigneusement conçu et choisi pour incarner la qualité et la fiabilité que TH-Industrie souhaite représenter.

## Des goodies pensés comme des attentions

Offrir des goodies, c'est bien plus qu'un geste commercial ; c'est une manière de remercier les clients et de cultiver la relation de confiance avec eux. Les goodies sélectionnés par TH-Industrie ne sont jamais choisis au hasard : ils résultent de multiples discussions au sein de l'équipe pour s'assurer qu'ils incarnent l'esprit de l'entreprise. Récemment, TH-Industrie a opté



pour des mugs avec une élégante base en liège, à la fois esthétiques et ergonomiques, parfaits pour boire un café tout en rappelant la marque. Autre choix : les mètres rubans. En plus d'être utiles au quotidien, ces mètres rubans sont un clin d'œil à l'activité de TH-Industrie dans le domaine de la mesure.

Toutefois, il arrive que certaines idées ne se révèlent pas aussi adaptées qu'attendu. L'exemple des couteaux suisses illustre bien cette réalité. Bien que ces objets aient été sélectionnés pour leur qualité, leur distribution s'est avérée délicate lors de rendez-vous clients ou d'événements. Cet apprentissage montre que même avec une réflexion, le choix parfait n'est pas toujours garanti. Ces expériences renforcent néanmoins l'engagement à offrir des objets durables, utiles et soigneusement pensés, tout en gardant une marge d'erreur humaine.

## Une identité visuelle reconnaissable

Pour ancrer durablement son image dans l'esprit de ses clients et partenaires, TH-Industrie s'attache à redynamiser son identité visuelle, en modernisant ses supports de communication tout en restant fidèle à l'essence de la marque. La plaquette de présentation a ainsi été revue pour intégrer des couleurs plus dynamiques et un design qui met en avant les informations essentielles et impactantes. Les événements sont également l'occasion de faire briller l'image de TH-Industrie grâce à une

panoplie de visuels dédiés. Qu'il s'agisse de murs photos, de drapeaux, de stickers magnétiques pour les véhicules ou encore de bâches extérieures, chaque élément est pensé pour renforcer la visibilité de l'entreprise. Cette attention portée aux détails visuels permet à TH-Industrie de rester reconnaissable instantanément.

## Une stratégie de marque solide et réfléchie

En prenant soin de chaque détail, du choix des goodies jusqu'à la création d'éléments visuels distinctifs, TH-Industrie souhaite construire une image de marque cohérente et durable. Après tout, si un mètre ruban ou un mug bien pensé peut faire sourire tout en rappelant les valeurs de la marque, autant joindre l'utile à l'agréable !





# À très bientôt en 2025 !

## TH-Industrie

Tel : 01.47.66.81.86

Site : [www.th-industrie.com](http://www.th-industrie.com)

E-mail : [info@th-industrie.com](mailto:info@th-industrie.com)

Adresse : 12 rue Alfred Kastler,  
71530 Fragnes-la-Loyère

# TH-Industrie vous souhaite une bonne année 2025 !



Attention de bien respecter le pliage, essentiel pour une bonne lecture !

<b>Dégustation :</b> Servez chaud avec un grand sourire et profitez de chaque bouchée d'une année réussie !		
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Etablir la base : dans un grand saladier, commencez par verser une vision partagée. Assurez-vous qu'elle soit bien homogène.</li> <li>2. Incorporer la communication : ajoutez 1 bonne tasse de communication. Fouettez jusqu'à obtenir une texture lisse afin de favoriser les échanges.</li> <li>3. Ajouter les collaborateurs : incorporez délicatement les 5 collaborateurs. Leur expertise est essentielle pour la réussite de la recette.</li> <li>4. Mélanger la créativité : incorporez la créativité afin d'apporter une touche d'originalité à votre préparation.</li> </ol>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 vision partagée</li> <li>• 1 bonne tasse de communication</li> <li>• 5 collaborateurs</li> <li>• 3 cuillères à café de créativité</li> </ul>		
<b>Ingrédients</b>		
<b>Quantité</b> 5 salariées	<b>Cuisson</b> 12 mois	<b>Repos</b> 5 semaines (+ RTT)
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 cuillères à soupe d'engagement</li> <li>• Une pincée de flexibilité</li> <li>• Une dose de soutien et de patience</li> </ul>		
<ol style="list-style-type: none"> <li>5. Assaisonner avec engagement : saupoudrez de 2 cuillères à soupe d'engagement pour apporter un profondeur de goût de motivation.</li> <li>6. Ajuster l'ensemble : ajouter une pincée de flexibilité, essentielle pour les petites surprises en cours de route.</li> <li>7. Laisser mijoter : terminez avec une dose de soutien et de patience. Laissez mijoter doucement.</li> <li>8. Cuisson : Faites cuire à feu doux pendant 12 mois. Surveillez attentivement pour éviter que cela ne déborde, et n'oubliez pas de célébrer chaque petite victoire !</li> </ol>		
<b>Dégustation :</b> Servez chaud avec un grand sourire et profitez de chaque bouchée d'une année réussie !		

La recette pour une année réussie chez TH-Industrie !

